



SNAS

SLOVENSKÁ NÁRODNÁ AKREDITAČNÁ SLUŽBA

METODICKÁ SMERNICA NA AKREDITÁCIU

NÁVOD EA NA APLIKÁCIU ISO/IEC 17065 A ISO/IEC 17021-1 PRE CERTIFIKÁCIU PODĽA EN ISO 3834 (EA-6/02 M: 2022)

MSA–CS/08

Vydanie: 3

Aktualizácia: 0

BRATISLAVA

Apríl 2022

Táto metodická smernica je prekladom dokumentu EA-6/02 M: 2022 EA Guidelines on the use of ISO/IEC 17065 and ISO/IEC 17021-1 for certification to EN ISO 3834.

Spracoval: Ing. Pavol Kothaj

Preskúmal: Ing. Gizela Pelechová

Schválil: Mgr. Martin Senčák – riaditeľ

Účinnosť od: 01.04. 2022

*Nadobudnutím účinnosti tejto MSA končí účinnosť **MSA-CS/08** zo dňa 01.08.2013.*

Táto MSA neprešla jazykovou úpravou.

Metodické smernice na akreditáciu sa nesmú rozmnožovať a kopírovať na účely predaja.

Dostupnosť MSA: <https://www.snas.sk>

Autorstvo

Tento dokument bol pripravený Spoločnou pracovnou skupinou EA a Európskej federácie pre zváranie, spájanie a rezanie (EWF).

Úradný jazyk

Text môže byť podľa potreby preložený do iných jazykov. Anglická jazyková verzia zostáva konečnou verziou.

Autorské práva

Autorské práva na tento text vlastní EA. Text sa nesmie kopírovať za účelom ďalšieho predaja.

Ďalšie informácie

Pre ďalšie informácie o tejto publikácii kontaktujte prosím sekretariát.

Aktuálne informácie nájdete na webovej stránke:

<http://www.european-accreditation.org>

Kategória:

Povinný aplikačný dokument

Dátum schválenia:

5. november 2021

Dátum implementácie:

10. január 2023 (dátum publikácie +1 rok)

Prechodné obdobie:

Od 10. januára 2022 do 10. januára 2023

OBSAH	Strana
1 ÚVOD	5
1.1 DEFINÍCIE	6
2 REFERENCIE	7
3 VŠEOBECNÉ POŽIADAVKY	8
4 POŽIADAVKY NA ZDROJE	8
4.1 POŽIADAVKY NA KVALIFIKÁCIU A SKÚSENOSTI AUDÍTOROV PODĽA EN ISO 3834 A TECHNICKÝCH EXPERTOV PODĽA EN ISO 3834	8
4.2 HODNOTENIE KOMPETENTNOSTI ŽIADATEĽA O ŠTATÚT AUDÍTORA A TECHNICKÉHO EXPERTA PODĽA EN ISO 3834	9
4.3 ORIENTAČNÉ STRETNUTIA	9
4.4 POHOVOR	9
4.5 UDRŽIAVANIE SPÔSOBILOSTI	10
4.6 POŽIADAVKY NA VEDÚCEHO AUDÍTORA	10
5 POŽIADAVKY NA ZNALOSŤ CERTIFIKAČNEJ SCHÉMY	10
5.1 ÚVOD	10
5.2 OSNOVA ORIENTAČNÉHO STRETNUTIA	10
6 PROCESNÉ POŽIADAVKY NA AUDIT VÝROBCOV PODĽA EN ISO 3834 ČASTI 2, 3 A 4	11
6.1 POSTUP	11
6.2 PLATNOSŤ	14
6.3 DOHEAD	14
6.4 RECERTIFIKÁCIA	15
6.5 ZÁZNAMY	15
PRÍLOHA 1 NÁVOD NA VYTVORENIE DOTAZNÍKA O KVALIFIKAČNÝCH POŽIADAVKÁCH NA ZVÁRANIE	16
VZOR 1 (INFORMATÍVNY)	20
VZOR 2 (INFORMATÍVNY)	21
VZOR 3 (INFORMATÍVNY)	24
VZOR 4 (INFORMATÍVNY)	25
VZOR 5 (INFORMATÍVNY)	28

1 ÚVOD

EN ISO 3834 definuje kvalitatívne požiadavky na zváranie na pracovisku, aj na mieste, a je vhodná aj v prípade, keď sa od výrobcu požaduje demonštrovanie jeho schopností vyrobiť zváranú konštrukciu podľa požadovaných špecifikovaných kritérií; môže slúžiť aj ako základ pri posudzovaní opatrení výrobcu na zabezpečenie kvality zvárania.

Vlastnosti zváraných produktov sa nemôžu potvrdiť len skúškami, záruka sa získa riadením procesu výroby. Ak sú procesy výroby zváraním riadené v súlade s EN ISO 3834, sa predpokladá, že kvalita zvárania konečného produktu bude spĺňať špecifikované kritériá.

EN ISO 3834 Kvalitatívne požiadavky na tavné zváranie kovových materiálov (odkaz č. 3) pozostáva z piatich častí:

- Časť 1: Kritériá na výber primeranej úrovne požiadaviek na kvalitu
- Časť 2: Úplné požiadavky na kvalitu
- Časť 3: Normalizované požiadavky na kvalitu
- Časť 4: Základné požiadavky na kvalitu
- Časť 5: Dokumenty potrebné na dosiahnutie zhody s požiadavkami na kvalitu podľa ISO 3834-2, ISO 3834-3 alebo ISO 3834-4
- Časť 6: Pokyny pre implementáciu normy ISO 3834

Valné zhromaždenie EA potvrdilo, že auditovanie a certifikácia schopnosti zvárania výrobcu podľa požiadaviek EN ISO 3834 časť 2, 3 alebo 4 sa môže vykonávať ako integrálna súčasť auditu a certifikácie podľa EN ISO 9001 (ISO/IEC 17021-1), alebo ako samostatný audit alebo certifikácia operácií zvárania a súvisiacich činností, ktoré ovplyvňujú integritu zvarov (ISO/IEC 17065). V oboch prípadoch by mala zmysluplná certifikácia poskytnúť zainteresovaným stranám jasné stanovisko o schopnosti výrobcu vyrábať zvárané konštrukcie.

Usmernenie EA na audit a certifikáciu podľa EN ISO 3834 je požadované, pretože proces zvárania je špeciálny proces a hodnotenie všetkých činností súvisiacich so zváraním a výrobcom implementovaných procesov zvárania na dosiahnutie požadovanej kvality zvárania vyžadujú venovať osobitnú pozornosť požiadavkám schémy posudzovania zhody (CAS) a kompetentnosti auditorského tímu. Keďže si oba spôsoby vyžadujú dôsledné hodnotenie kontrol zvárania a súvisiacich činností, kvalifikácia audítora a požiadavky na audit v týchto smerniciach sa vzťahujú na oba spôsoby.

V súvislosti s normou EN ISO 9001, by mal byť audit dostatočne hlboký a prísny pre vyhodnotenie a potvrdenie, že požadované kontroly podľa EN ISO 3834 sa vykonávajú pri všetkých aspektoch zvárania zodpovedajúcich rozsahu činností výrobcu spadajúcich do rozsahu certifikácie systému manažérstva kvality.

Podobné, prísne posúdenie operácií a činností zvárania v súlade s EN ISO 3834 - časť 2, 3 alebo 4, ako samostatný audit, by mal potvrdiť primeranosť riadenia zvárania na dosiahnutie uvedených špecifikovaných požiadaviek na kvalitu zváraného produktu.

Aplikovateľná časť EN ISO 3834 (časť 2, 3 alebo 4), ktorá sa má použiť na samostatný audit a certifikáciu operácií zvárania a činností (ISO/IEC 17065), bude závisieť od povahy zváracích

činností požadovaných na splnenie dohodnutých špecifikácií a od vplyvu kritických operácií zvárania na kvalitu a stav výsledného produktu.

EN ISO 3834 nie je certifikáciou konečného výrobku ako takého, a preto používanie značky na výrobku nie je dovolené. Akákoľvek certifikácia/vyhlásenie vydané výrobcom musí uvádzať, ktorá časť EN ISO 3834 bola aplikovaná.

Vezmite prosím na vedomie, že táto skutočnosť nebráni certifikovanej spoločnosti urobiť vyhlásenie ako keby certifikovanej podľa EN ISO 3834 v súlade s EA/EFWF pokynmi.

Splnenie časti 6 EN ISO 3834 časť 1 sa posúdi v prípade žiadosti o certifikáciu podľa EN ISO 3834 časť 2 alebo časť 3.

Ak sú súvisiace činnosti pokryté akreditačnými schémami alebo normami, napríklad certifikovaní zvárači; zvárací inžiniermi a zvárací inšpektori podľa normy ISO/IEC 17024, tieto sa použijú ako doplnok k tomuto dokumentu.

V prípade zváračov, inšpektorov NDT a zváracích inšpektorov sa musia plne uznávať akreditované schémy posudzovania zhody tretími stranami v súlade s EN ISO/IEC 17024 a príslušné priemyselné štandardy bez dodatočného posudzovania kompetentnosti.

Iba akreditovaný orgán posudzovania zhody (CAB) s akreditovanou schémou posudzovania zhody v súlade s týmto dokumentom môže vypracovať vyhlásenie o zhode s EN ISO 3834.

V celom dokumente je často používaný výraz "audit", ktorý by mal byť chápaný ako odvolávka na všetky hodnotiace techniky pre posúdenie zhody pre príslušnej požiadavky v otázke zhody (odkaz 4).

Výraz „shall“ („musí“) sa v tomto dokumente používa na označenie tých ustanovení, ktoré zohľadňujúc požiadavky návodov ISO/IEC, sú povinné.

Výraz „should“ („mal by“) sa používa na označenie usmernenia, ktoré, aj keď nie je povinné, uznáva sa ako prostriedok na splnenie požiadaviek.

Usmernenie bolo vypracované s pomocou EWF.

1.1 DEFINÍCIE

Na účely tohto dokumentu sú termíny a definície uvedené v ISO/IEC 17000 a v nasledujúcej aplikácii.

Schéma posudzovania zhody EN ISO 3834 (ang. **EN ISO 3834 Conformity Assessment Scheme, CAS**): Schéma CAB na certifikáciu zváracích činností výrobcov vykonávaná podľa EN ISO 3834 vrátane procesu posudzovania kompetentnosti žiadateľa o funkciu audítora, technického experta, audítorského tímu a vedúceho audítora podľa EN ISO 3834.

Hodnotiaci systém kompetentnosti podľa EN ISO 3834 (ang. **Competence Evaluation System**): Systém zahŕňajúci kompetentnú osobu (osoby) na hodnotenie žiadateľov o funkciu audítora a technického experta podľa EN ISO 3834, pozri čl. 4.2.

Audítor podľa EN ISO 3834 (ang. **EN ISO 3834 Auditor**): Osoba využívaná CAB, ktorá vykonáva audity posudzovania zhody podľa EN ISO 3834, ktorá spĺňa kritériá uvedené v časti 4.1.

Audítorský tím podľa EN ISO 3834 (ang. **EN ISO 3834 Audit Team**): Jeden alebo viacero audítorov podľa EN ISO 3834, v prípade potreby podporovaný technickými expertmi EN ISO 3834, vymenovaných CAB, ktorý posudzuje výrobcu z hľadiska plnenia schémy posudzovania zhody EN ISO 3834.

Poznámka: Jeden z audítorov z audítorského tímu je menovaný CAB ako vedúci audítor.

Technický expert podľa EN ISO 3834 (ang. **EN ISO 3834 Technical Expert**): Osoba využívaná CAB, ktorá poskytuje audítorskému tímu špecifické vedomosti o zváraní podľa EN ISO 3834 a spĺňa kritériá článku 4.1.

Overená prax (ang. **Authenticated experience**): Preukázateľné skúsenosti s auditom spoločnosti podľa EN ISO 3834.

Medzinárodný/európsky inžinier zvárania (I/EWE) a Medzinárodný/európsky technológ zvárania (I/EWT) (ang. **International/European Welding Engineer (I/EWE) and International/European Welding Technologist (I/EWT)**):

Tieto kvalifikácie sú definované v sekcii referencie.

2 REFERENCIE

1. EN ISO/IEC 17021-1, Posudzovanie zhody – Požiadavky na orgány vykonávajúce audit a certifikáciu systémov manažérstva – Časť 1: Požiadavky.
2. EN ISO/IEC 17065, Posudzovanie zhody – Požiadavky na orgány certifikujúce výrobky, procesy a služby.
3. EN ISO/IEC 17067, Posudzovanie zhody – Základy certifikácie produktov a návody na schémy posudzovania zhody.
4. EN ISO/IEC 17000, Posudzovanie zhody - Názvoslovie a všeobecné princípy.
5. EN ISO 19011, Návod na auditovanie systémov manažérstva
6. EN ISO 3834, Požiadavky na kvalitu pri tavnom zváraní kovových materiálov, Časti 1, 2, 3, 4, 5 a 6.
7. EN ISO 14731, Koordinátori zvárania - Úlohy a zodpovednosti
8. EA-1/22 A-AB, Postup a kritériá EA na schémy posudzovania zhody akreditačnými orgánmi EA
9. IAF MD 4, IAF záväzný dokument na používanie informačnej a komunikačnej technológie (IKT, ang. ICT) na účely auditovania/posudzovania
10. IAB 252, IIW návod pre medzinárodných zváracích inžinierov, technológov, špecialistov a praktizujúcich – Personál s kvalifikáciou na koordináciu zvárania – Minimálne požiadavky na vzdelanie, skúšanie a kvalifikáciu

11. IAB-341 , IIW Schéma na certifikáciu zváracieho personálu - Pravidlá na implementáciu schémy IIW na certifikáciu zváracieho personálu.

3 VŠEOBECNÉ POŽIADAVKY

Orgán posudzovania zhody musí vypracovať schému posudzovania zhody na hodnotenie a certifikáciu na základe požiadaviek EN ISO 3834. Schéma posudzovania zhody musí byť schválená členmi akreditačných orgánov EA (referencia 8) a musí poskytnúť kritériá pre výber základnej línie posudzovania zhody (EN ISO/IEC 17021-1 alebo EN ISO/IEC 17065).

Vlastníci schém (SO), napr. orgány posudzovania zhody, možno budú musieť špecifikovať ďalšie podrobnosti o tom, ako sa bude vykonávať hodnotenie/audit v ich príslušnej certifikácii.

4 POŽIADAVKY NA ZDROJE

Táto časť poskytuje požiadavky na personál zapojený do certifikačných činností pre EN ISO 3834.

Orgán posudzovania zhody má dostatok kompetentných pracovníkov na riadenie a podporu všetkých činností pre schému posudzovania zhody EN ISO 3834.

4.1 POŽIADAVKY NA KVALIFIKÁCIU A SKÚSENOSTI AUDÍTOROV PODĽA EN ISO 3834 A TECHNICKÝCH EXPERTOV PODĽA EN ISO 3834

Žiadateľ o štatút audítora podľa EN ISO 3834:

- a) musí byť spôsobilý vykonávať audit systémov manažérstva kvality (napríklad podľa ISO 19011) a
- b) musí mať minimálne tri roky praxe v oblasti zvárania počas posledných piatich rokov.

Žiadateľ o štatút technického experta podľa EN ISO 3834 musí:

- a) byť uznaný orgánom posudzovania zhody ako skúsený špecialista v špecifickej oblasti zvárania, vyškolený a kvalifikovaný na úrovni I/EWE alebo ekvivalentnej, alebo pre skupinu 1, 2, 8 a 22 bez PWHT (Post Welding Heat Treatment) na úrovni I/EWT alebo ekvivalentnej a
- b) byť schopný preukázať súčasné pracovné skúsenosti zahŕňajúce najmenej tri roky trvajúce pracovné skúsenosti vo výrobe zvaráním a
- c) mať kvalifikáciu a skúsenosti v oblasti zvárania na úrovni, ktorá je dostatočná na preukázanie toho, že je spôsobilý posúdiť spôsobilosť koordinátora zvárania výrobcu v súlade s EN ISO 14731, „Koordinácia zvárania – úlohy a zodpovednosti“ (referencia 7).

4.2 HODNOTENIE KOMPETENTNOSTI ŽIADATEĽA O ŠTATÚT AUDÍTORA A TECHNICKÉHO EXPERTA PODĽA EN ISO 3834

Žiadatelia majú predložiť orgánu posudzovania zhody nasledujúce dokumenty, ak sú aplikovateľné:

- i) životopis vrátane detailov o školeniach a kvalifikácii,
- ii) skúsenosti v oblasti zvárania (vrátane stručného popisu každého hlavného zamestnania, pokiaľ možno podloženého príslušnými dokumentmi od zamestnávateľa),
- iii) skúsenosti so systémami manažérstva kvality (vrátane stručného popisu každého hlavného zamestnania, pokiaľ možno podloženého príslušnými dokumentmi od zamestnávateľa alebo iného orgánu (orgánov)). - Táto požiadavka by mohla byť vyňatá pre technických expertov.
- iv) profesionálna bezúhonnosť žiadateľa vrátane jeho nezávislosti, nestrannosti, objektívnosti, spoľahlivosť, dôvernosť a oslobodenie od vplyvu musí byť overené.

Hodnotiaci systém sa použije na vyhodnotenie splnenia požiadaviek žiadateľa na profesionálny profil s kvalifikáciou a praxou prostredníctvom preskúmania hore uvedených dokumentov.

Tím hodnotiaci kompetentnosť by mal pozostávať z kompetentných osôb, ktoré by mali byť kvalifikované na úroveň I/EWE alebo ekvivalent, alebo pre skupinu 1,2 a 8 bez PWHT na úroveň I/EWT alebo ekvivalent a mať minimálne tri roky bezprostrednej predchádzajúcej praxe (za posledných päť rokov) vo zváraní na úrovni profesionálneho inžiniera v jednom alebo viacerých z nasledujúcich prostrediach: univerzita, priemysel alebo národný zväračský orgán. Poznámka: Termín ekvivalentné označuje porovnateľnú všeobecne uznávanú kvalifikáciu.

4.3 ORIENTAČNÉ STRETNUTIA

S cieľom poskytnúť žiadateľovi o status audítora a technického experta podľa EN ISO 3834 vyčerpávajúce informácie o certifikačnej schéme podľa normy EN ISO 3834, by mal orgán posudzovania zhody zorganizovať špecifické orientačné stretnutie, na ktorom sa všetci žiadatelia o status audítora a technického experta musia zúčastniť (pozri článok 5).

4.4 POHOVOR

Žiadatelia o štatút audítora a technického experta podľa EN ISO 3834, ktorí úspešne dokončili kroky 4.2 a 4.3 uvedené vyššie, musia prejsť odborným pohovorom, ktorý pokrýva záležitosti súvisiace s požiadavkami na kvalifikáciu a prax a certifikačnú schému EN ISO 3834. Odborný pohovor má vykonať jedna alebo viac kompetentných osôb tak, ako je to definované v termíne „Hodnotiaci systém kompetentnosti podľa EN ISO 3834“, pozri článok 4.2.

V prípade pozitívneho výsledku, majú byť schválení audítori a technickí experti podľa EN ISO 3834 zaregistrovaní spôsobom, ktorý indikuje ich konkrétnu prax pre rôzne zvárané výrobky, zväracie procesy a materiály (napr. vzor 1).

4.5 UDRŽIAVANIE SPÔSOBILOSTI

Podľa normy EN ISO 3834, by mali byť audítori a technický experti povinní si zachovávať svoju spôsobilosť prostredníctvom:

- aktívnej účasti na príslušných audítorských činnostiach
- dostatočnej aktualizácii / alebo osviežovaní vedomostí a pochopenia príslušných noriem a postupov schém.

4.6 POŽIADAVKY NA VEDÚCEHO AUDÍTORA

K požiadavkám a krokom definovaným v bodoch 4.1 až 4.4 sa pridá, že vedúci audítor EN ISO 3834 Audítor musí mať overené skúsenosti s posudzovaním zhody podľa schémy EN ISO 3834. Orgán posudzovania zhody musí byť schopný preukázať, že vymenovaní vedúci audítori EN ISO 3834 sú kompetentní viesť audity EN ISO 3834.

5 POŽIADAVKY NA ZNALOSŤ CERTIFIKAČNEJ SCHÉMY

5.1 ÚVOD

Účelom orientačných stretnutí je poskytnúť žiadateľom o štatút audítorov a technických expertov s primerané informácie o schéme posudzovania zhody EN ISO 3834.

Nasledujúca osnova orientačného stretnutia je určená ako „minimum“; každý orgán posudzovania zhody má poskytnúť rozsiahlejšie informácie, ak to uzná za vhodné.

5.2 OSNOVA ORIENTAČNÉHO STRETNUTIA

Položky

Certifikačné normy a akreditačné systémy

- Orgán posudzovania zhody: všeobecná organizácia a postupy
- Porovnanie medzi EN ISO 3834 a EN ISO 9001
- Vzťah EN ISO 3834 k EN ISO/IEC 17065 alebo EN ISO/IEC 17021-1
- Postupy hodnotenia a registrácie audítorov a technických expertov
- Interpretácia EN ISO 3834 EA a orgánom posudzovania zhody

Manažment a hodnotenie výrobcov podľa EN ISO 3834

- Procesné, produktové a systémové normy
- Štruktúra normy
- Kritériá pre výber aplikačnej úrovne

- Výklad požiadaviek
- Špecifické charakteristiky zainteresovaného personálu
- Postupy pre audit a certifikáciu výrobcu podľa EN ISO 3834
- Postupy hodnotenia koordinátorov zvárania podľa EN ISO 14731

Činnosti auditovania

- Všeobecné kritériá podľa EN ISO 19011
- Špecifické kritériá pre systémy manažérstva kvality a pre EN ISO 3834
- Návrh plánov a programov auditu
- Dotazníky na audit a používanie kontrolných listov
- Vypracovanie správy z auditu

6 PROCESNÉ POŽIADAVKY NA AUDIT VÝROBCOV PODĽA EN ISO 3834 ČASTI 2, 3 A 4

Orgány posudzovania zhody musia používať nasledujúce kritériá a metódy na hodnotenie výrobcu v súlade so schémou posudzovania zhody EN ISO 3834.

6.1 POSTUP

6.1.1 Informačné etapy a plánovanie auditu

Pre orgán posudzovania zhody je dôležité zhromaždiť dostatok vstupných informácií od výrobcu tak, aby mohol:

- presne odhadnúť rozsah a náklady na úlohu
- rozlišovať rozdielne úrovne kvality zvárania
- zabezpečiť nominovanie vhodných audítorov a technických expertov podľa EN ISO 3834

Audítorský tím EN ISO 3834 musí pozostávať z osôb s priamou kompetentnosťou pre produkty/procesy/materiály, ktoré sú predmetom auditu, a obsahovať aspoň jednu osobu, ktorá je kvalifikovaná na úrovni technického experta (pozri článok 4.1).

Počet audítorov tvoriacich audítorský tím podľa EN ISO 3834 (jedna alebo viac osôb) závisí od špecifických podmienok auditu (napr. od veľkosti organizácie (vo funkcii WPQR a zvaračov/operátorov zvárania) výrobcu, komplikovanosti jej postupov, a pod.).

Audítorský tím sa má skladať z takých audítorov podľa EN ISO 3834 (vrátane vedúceho audítora a technických expertov podľa EN ISO 3834), aby súhrn ich podrobnej kvalifikácie, znalostí a praxe bol adekvátny a zodpovedal úlohe, ktorú majú vykonať počas navrhovaného auditu.

Ak je na vykonanie auditu navrhnuté/rozhodnuté použiť len jednu osobu, táto osoba by mala spĺňať požiadavky na obe funkcie, t. j. na vedúceho audítora podľa EN ISO 3834 a aj technického experta podľa EN ISO 3834 (zohľadniť tiež článok 4.6).

6.1.2 Etapa auditu

Schéma posudzovania zhody musí obsahovať program auditu na hodnotenie v súlade s požiadavkami EN ISO 3834. Orgán posudzovania zhody musí zostaviť zoznam audítorských dotazníkov, ktorý pokrýva požiadavky vybranej časti EN ISO 3834 a je vhodný pre zvaracie procesy a produkty výrobcu.

Audítorský tím má zabezpečiť, že sa posúdia všetky požiadavky vybranej časti EN ISO3834 pomocou pohovorov, skúšania a analýzy dokumentov priamym pozorovaním činností vo výrobnom závode a inšpekciou zvaraného výrobku a zvarenca. Príloha 1 obsahuje návod na podporné činnosti pri vývoji dotazníkov.

Osobitný dôraz má audítorský tím podľa EN 3834 venovať hodnoteniu odbornej spôsobilosti koordinátorov zvarania u výrobcu podľa EN ISO 14731 (referencia 7). Menovaní koordinátori zvarania musia spĺňať EN ISO 14731.

Schéma posudzovania zhody musí obsahovať postupy, ktoré preukazujú, že tento dôležitý aspekt EN ISO 3834 sa hodnotí správne.

Tieto postupy musia brať do úvahy nasledujúce kritériá:

a) Ak je k dispozícii EWF / IIW kvalifikovaný (E / IWE, E / IWT, E / IWS) zvaračský koordinátor, môže byť akceptovaný za predpokladu, že má dostatočné skúsenosti a kompetentnosť v aplikovaných procesoch, vyrábaných produktoch, ktoré musia byť overené prostredníctvom odborného pohovoru* s koordinátorom(mi) zvarania výrobcu a preskúmanie životopisu koordinátora zvarania a preskúmania Neustáleho profesionálneho rozvoja (ang. Continuing Professional Development CPD).

b) Koordinátori zvarania s EWF / IIW personálnym certifikátom (certifikácia osôb) (CE / IWE, CE / IWT, CE / IWS), s plánom podporujúcim rozsah prác pridelený koordinátorovi zvarania, môže byť tiež akceptovaný za podmienky, že zodpovedajúce skúsenosti a kompetentnosť v aplikovaných procesoch, vyrábaných produktoch, ktoré musia byť overené prostredníctvom odborného pohovoru* a preskúmania Neustáleho profesionálneho rozvoja (ang. Continuing Professional Development CPD).

c) Ak nie sú k dispozícii žiadne z vyššie uvedených EWF / IIW certifikácií alebo kvalifikácií, musí orgán posudzovania zhody overiť zhodu pomocou rozšírených pohovorov podľa EN ISO 14731, aby bola akceptovaná úroveň znalostí určená výrobcu. Ďalej pochopenie technológie zvarania, materiálov, konštrukčných základov zvaranej konštrukcie, ako aj výrobných a kontrolných aspektov (vrátane znalosti noriem) relevantných k aplikovaným procesom a vyrábaným výrobkom (ekvivalentné znalosti na úrovni I / EWE alebo I / EWT).

Ak je takýto rozšírený pohovor uspokojivý, môže byť kompetentnosť koordinátora zvarania (podľa EN ISO 14731 príloha B) akceptovaná orgánom posudzovania zhody.

Proces odborného pohovoru * zahŕňa preskúmanie konkrétnej zákazky /iek, aby audit dodržiaval požiadavky zákazníka, napríklad v nasledujúcich oblastiach:

- i) výber / vývoj postupov zvárania
- ii) sled zvárania
- iii) NDT a tepelné režimy
- iv) schvaľovanie pracovníkov
- v) sledovateľnosť
- vi) riadenia kvality a prebierka
- vii) subdodávky

** To znamená, že technický pohovor musí byť vykonaný medzi každým zodpovedným koordinátorom zvárania a auditorským tímom (pozri článok 6.1.1), pokiaľ ide o podrobný technický rozsah zodpovedností koordinátora zvárania a rozhovor by mal byť formou vzájomného hodnotenia a formou procesu výzvy.*

Tento proces bude vyžadovať, aby posudzovateľ preveril dôkazy o dokončenej práci každého autorizovaného koordinátora zvárania a preskúmal jeho/jej znalosti a pochopenie procesu. Certifikačný orgán musí udržiavať úplné záznamy o procese hodnotenia výrobcových koordinátorov zvárania..

Na to, aby sa dosiahla úplná zhoda s EN ISO 3834 časť 2, 3 alebo 4, musí výrobca plniť buď dokumenty ISO uvedené v časti 2.2 a časti 5 normy, alebo dokumenty, ktorými je možné preukázať zabezpečenie technicky rovnocenných podmienok, alebo na iné dokumenty, ak sú na tieto dokumenty uvedené odkazy v normách na výrobky, ktoré výrobca vyrába. Certifikačný orgán musí zaistiť, že každý certifikát zhody s EN ISO 3834, ktorý vydá, jasne identifikuje dokumenty použité výrobcom. Vzor 3 naznačuje spôsob, ako to vykonať.

Aj keď EN ISO 3834 uvádza odkazy na ‚inšpekciu‘ a ‚skúšanie‘, nešpecifikuje kritériá pre organizácie vykonávajúce takéto činnosti. Výsledky inšpekcie a skúšok vykonaných výrobcom alebo subdodávateľom a prezentované ako objektívny dôkaz potvrdenia dostatočnej kontroly procesov a/alebo dosiahnutia špecifikovaných požiadaviek majú byť dôkladne auditované orgánom posudzovania zhody.

Auditorský tím podľa EN ISO 3834 má potvrdiť, že zariadenia výrobcu a/alebo subdodávateľa a personál vykonávajúci hodnotiace činnosti musia spĺňať aplikovateľné požiadavky príslušných medzinárodných noriem a podľa schémy posudzovania zhody, či akékoľvek iných dokumentov. Pre skúšanie musí výrobca alebo subdodávateľ spĺňať príslušné požiadavky EN ISO/IEC 17025 a pre inšpekciu musí spĺňať aplikovateľné požiadavky EN ISO/IEC 17020. Skúšobný a inšpekčný personál musí byť pozorovaný a absolvovať pohovor s auditorským tímom EN ISO 3834 a musí sa skontrolovať, či sú aktuálna kvalifikácia (napr. NDT certifikáty) a , ak je to potrebné, fyzická spôsobilosť (napr. očné vyšetrenie) zaznamenané v zložke výrobcu.

Zistenie nezhody musí tím audítorov podľa EN ISO 3834 zaznamenať voči špecifickej požiadavke a musí obsahovať jasné vyhlásenie o nezhode s podrobnou identifikáciou, objektívne dôkazy, na ktorých sa nezhoda zakladá. Akékoľvek nezhody musia byť prezentované takým spôsobom, aby boli zrozumiteľné, a časový rámec na odozvu musí byť dohodnutý. Požiadavky na riešenie nezhôd vrátane odozvy, nápravných činností a akékoľvek dôsledky týkajúce sa stavu certifikácie výrobcu musia byť zdokumentované v schéme posudzovania zhody.

V prípadoch kombinovaných certifikácií podľa normy ISO 9001 a EN ISO 3834 musí byť audit podľa oboch noriem vykonaný ako kombinovaný alebo integrovaný audit (pozri ISO/IEC 17021: 2011 článok 3.4)

6.1.3 Etapa certifikácie

Správa auditorského tímu EN ISO 3834 musí byť predložená orgánu posudzovania zhody. Ak je certifikácia odporúčaná, kompetentná, nezávislá osoba s rozhodovacou právomocou nominovaná orgánom posudzovania zhody má zodpovednosť rozhodnúť o vydaní certifikátu a o rozsahu certifikácie. Osoba (osoby) poverená vedením technických aspektov rozhodnutia o certifikácii a rozsahu certifikácie nesmie byť zapojená do auditu.

Osoby zodpovedné za technické aspekty preskúmania musia mať primeranú kompetentnosť; minimálne diplom E/IWE alebo E/IWT alebo ekvivalent (pozri poznámku v odseku 4.1) a minimálne tri roky skúseností v koordinácii zvarovania na komplexnej úrovni.

6.2 PLATNOSŤ

Certifikáty vydané podľa normy EN ISO 3834 v kombinácii s normou ISO 9001, vydané v rámci akreditácie podľa ISO/IEC 17021-1 majú platnosť tri roky počnúc rozhodnutím o certifikácii alebo recertifikácii.

Certifikáty vydané podľa normy EN ISO 3834, vydaných v rámci akreditácie podľa EN 45011/ISO 17065, majú mať platnosť najviac päť rokov odo dňa vydania, s podmienkou uspokojivého dohľadu. Recertifikáciu je potrebné vykonať zodpovedajúcim spôsobom, výrobca musí splniť rovnaké procedúry ako pri počiatočnej žiadosti a certifikáciu.¹

6.3 DOHĽAD

Schéma posudzovania zhody musí obsahovať proces pravidelného dohľadu nad certifikovaným(i) výrobcom(ami) podľa EN ISO 3834 v súlade s požiadavkami EN ISO/IEC 17021-1 alebo EN ISO/IEC 17065. Proces musí byť založený na zvážení posúdenia rizika procesov a produktov výrobcu, vrátane rozhodnutia o frekvencii auditov a využívania informačných a komunikačných technológií (IKT). Ak sa IKT využívajú orgánom posudzovania zhody, musia byť splnené požiadavky IAF MD 4 (referencia 9).

Orgán posudzovania zhody musí vyžadovať, aby bol informovaný výrobcom(ami) podľa EN ISO 3834 o každej závažnej zmene v procesoch výrobcu a/alebo na dotknutých produktoch, napr.:

- zmeny v rozsahu a/alebo konštrukcii vyrábaných výrobkov,
 - zmeny v aplikácii alebo v priebehu používaných zvaracích procesov,
 - zmeny v triede kvality zvaraných materiálov alebo významný nárast hrúbky existujúcich materiálov,
 - zmeny v koordinátoroch zvarovania alebo ich oprávnení,
-

- zmeny v organizácii a jej vedení na kontrolu zväračských činností,
- výkonnosť týkajúca sa dodržiavania dodacích lehôt,
- činnosť vo vzťahu k rozsahu a typu nezhôd,
- zmeny v zákonných požiadavkách.

Ak nastanú kritické zmeny, orgán posudzovania zhody iniciuje vhodné činnosti na overenie pretrvávajúcej zhody s EN ISO 3834.

Vo všetkých prípadoch sa mesmie prekročiť interval dohľadov 12 kalendárnych mesiacov (s toleranciou ďalších 3 mesiacov). Pre prvý certifikačný cyklus (obdobie od prvej certifikácie do prvej recertifikácie), sa dohľadová návšteva vykoná po 12 mesiacoch. Po prvom dohľade musí byť frekvencia dohľadov preskúmaná. Ak sa zistia nezhody, ktoré vyvolávajú obavy o schopnosť klientov splniť všetky požiadavky, potom frekvencia návštev na mieste bude nasledovať každých 12 kalendárnych mesiacov. Ak neboli zistené žiadne nezhody a neboli požadované žiadne zmeny rozsahu, potom môže byť frekvencia dohľadov na mieste znížená na minimálne jednu návštevu každých 36 mesiacov, podľa uváženia CAB.

Musia byť dodržané akékoľvek legislatívne regulácie, napr. PED (2014/68/EU) alebo CPR (305/2011).

6.4 RECERTIFIKÁCIA

Schéma posudzovania zhody musí obsahovať proces hodnotenia pre recertifikáciu certifikovaných výrobcov podľa EN ISO 3834 v súlade s požiadavkami EN ISO/IEC 17021-1 alebo EN ISO/IEC 17065. Recertifikačný audit na mieste sa musí naplánovať a vykonať včas, aby bolo možné včasné obnovenie pred dátumom uplynutia platnosti certifikácie.

6.5 ZÁZNAMY

Orgán posudzovania zhody musí viesť záznamy o audite a iných certifikačných činnostiach pre všetkých klientov, vrátane všetkých organizácií, ktoré podali žiadosti a o všetkých organizáciách auditovaných, certifikovaných alebo s pozastavenou alebo odňatou certifikáciou.

PRÍLOHA 1 NÁVOD NA VYTVORENIE DOTAZNÍKA O KVALIFIKAČNÝCH POŽIADAVKÁCH NA ZVÁRANIE

Zoznam otázok uvedený nižšie bol vytvorený spolu s EWF na základe EWF-638/9. Toto nie je úplný zoznam požiadaviek EN ISO 3834, ale je navrhnutý tak, aby predstavoval prehľad požiadaviek EN ISO 3834 časť 2.

Certifikačné orgány sú povinné vypracovať svoje vlastné dotazníky, ktoré budú pokrývať požiadavky príslušných častí EN ISO 3834.

Návod uvedený nižšie možno použiť ako základ pre vytvorenie dotazník, ale sám o sebe nemusí byť úplný.

Dotazníky by mali byť formulované tak, aby výrobca v rámci informačnej etapy mohol poskytnúť odpovede na otázky, ktoré potom môžu byť vyhodnotené audítorským tímom podľa EN ISO 3834.

5 Preskúmanie požiadaviek a technické preskúmanie

Berie výrobca do úvahy nasledujúce aspekty pre preskúmanie požiadaviek?

- a) normu na výrobok, ktorá má byť použitá, spolu s akýmkoľvek doplnkovými požiadavkami;
- b) zákonné a regulatívne požiadavky;
- c) akékoľvek ďalšie požiadavky určené výrobcom;
- d) spôsobilosť výrobcu splniť predpísané požiadavky.

Zvažuje výrobca nasledovné technické preskúmanie? Napríklad:

- a) špecifikáciu základného materiálu(lov) a vlastnosti zváraných spojov;
- b) kvalitatívne a preberacie požiadavky pre zvary;
- c) miesto, prístupnosti a poradie zvarov, vrátane prístupu pre inšpektorov a nedeštruktívne skúšanie;
- d) špecifikovanie zváracích postupov, postupov nedeštruktívnych skúšok a postupov tepelného spracovania;

Existuje nejaký dokumentovaný dôkaz o vyššie uvedom?

6 Subdodávky

- a) Poskytuje výrobca subdodávateľom služieb alebo činností (napr. zváranie, inšpekcie, nedeštruktívne skúšanie, tepelné spracovanie) všetky potrebné informácie na splnenie príslušných požiadaviek?
- b) Uistuje sa výrobca o tom, že subdodávateľ môže splniť stanovené požiadavky?
- c) Existuje dokumentovaný dôkaz o vyššie uvedenom?

7 Personál zvárania

- a) Sú zvárači a operátori zvárania správne kvalifikovaní na základe relevantných noriem?
- b) Sú zvárací koordinátori správne kvalifikovaní?
- c) Existujú dokumentované záznamy o úlohe a povinnostiach priradené zváracím koordinátorom?

8 Pracovníci na kontrolu a skúšanie

- a) Má výrobca k dispozícii dostatočný počet a odborne spôsobilý personál na plánovanie a vykonanie, dozorovanie, inšpekcie a skúšanie a preverenie zvárania podľa špecifikovaných požiadaviek?
- b) Sú NDT operátori správne kvalifikovaní?

9 Zariadenia

- a) Udržiava výrobca zoznam základných zariadení používaných na výrobu?

- b) Identifikuje tento zoznam položky hlavných zariadení, potrebných na vyhodnotenie kapacity a obsahu?
- c) Udržiavať výrobca zdokumentované plány údržby zariadení?
- d) Existuje zdokumentovaný dôkaz o vykonaní údržby?

10 Zváranie a súvisiace činnosti

- a) Má výrobca pripravené príslušné výrobné plánovanie (napr. špecifikácia sekvencií, v ktorých musí byť konštrukcia vyrobená, pracovné inštrukcie, výkresy, atď)?
- b) Má výrobca postupy na kontrolu príslušných dokumentov kvality a postup zvárania v súlade s príslušnými normami a zabezpečuje, že sú správne používané vo výrobe?
- c) Sú úlohy a povinnosti, ako pripraviť a riadiť výrobnú plánovaciu dokumentáciu a iné dokumentov kvality stanovené?

11 Zvárací materiál

- a) Sú úlohy a povinnosti pre kontrolu zváracieho materiálu špecifikované a implementované vo výrobe (identifikácia, skladovanie a manipulácia)?
- b) Je uskladnenie zváracieho materiálu také, že nebude nepriaznivo ovplyvnený?

12 Skladovanie základného materiálu

- a) Sú úlohy a povinnosti pre kontrolu zváracieho materiálu špecifikované a implementované vo výrobe (identifikácia, skladovanie a manipulácia)?
- b) Sú základné materiály, vrátane materiálu dodaného zákazníkom, uskladnené tak, že nebude nepriaznivo ovplyvnený?

13 Tepelné spracovanie po zvarení

- a) Pripravuje a kvalifikuje výrobca postup tepelného spracovania?
- b) Sú záznamy o tepelnom spracovaní uchovávané? Vydáva výrobca adekvátne záznamy o tepelnom spracovaní po zvarení robené počas procesu?
- c) Potvrdzujú záznamy, že špecifikácie boli dodržané a dajú sa záznamy priradiť ku konkrétnemu výrobku?

14 Kontrola a skúšanie

- a) Sú kontroly a skúšania plánované a vykonané v príslušných prvkoch výrobného procesu na zabezpečenie zhody so zmluvnými požiadavkami?
- b) Je umiestnenie a početnosť týchto kontrol a / alebo skúšok v súlade so zmluvou a / alebo výrobných noriem?
- c) Sú záznamy udržiavané?

- d) Sú prijaté opatrenia, podľa potreby, pre indikáciu stavu inšpekcie a skúšky na zvaranej konštrukcii, napr. označením tejto položky alebo na sprievodnej karte?

15 Nezhoda a nápravné opatrenia

- a) Sú záznamy o nezhodách udržiavané?
- b) Sú opatrenia vykonávané tak aby neprišlo k opakovaniu nezhody?
- c) V prípade, že opravu a/alebo nápravu robí výrobca, sú uvedené opisy príslušných postupov k dispozícii na všetkých pracoviskách kde je oprava alebo náprava vykonaná?

16 Kalibrácia a overenie zariadení na meranie, kontrolu a skúšanie

Sú všetky zariadenia používané na audit kvality zvaraných konštrukcií vhodné, kontrolované a kalibrované alebo overované v stanovených intervaloch?

17 Identifikácia a sledovateľnosť

- a) Kde je to náležité, je identifikácia udržiavaná počas výrobného procesu?
- b) Kde je to náležité, je nadväznosť (sledovateľnosť) udržiavaná počas výrobného procesu?

18 Záznamy o kvalite

- a) Má výrobca pripravený a udržiavaný zoznam požadovaných záznamov o kvalite?
- b) Je evidencia systému kvality uchovávaná najmenej päť rokov v prípade absencie akýchkoľvek inak stanovených požiadaviek?
- c) Ak sú používané normy, ktoré nie sú uvedené v ISO 3834-5: Má výrobca špecifikované použitie iných noriem, než ktoré sú uvedené v ISO 3834-5?
- d) Pre používanie certifikátu: Je použitie certifikácie výrobcom verným a pravdivým odzrkadlením spôsobilosti výrobcu pokrytej certifikáciou?

19 Systém kvality

Vyhodnocuje výrobca účinnosť systému kontroly zvarania (napr. kontrola manažmentom, interný audit, registrácie kvality zvaru (napr. chyby zvaru) atď.)

Číslo audítora	Meno audítora	Dátum registrácie	Profil	Profil kvality	Druhy výrobkov	Skúsenosti s procesmi	Skúsenosti s materiálmi	Dátum potvrdenia

VZOR 1 (INFORMATÍVNY)

**Register audítorov
EN ISO 3834 a
technických expertov
EN ISO 3834**

Poznámka 1: **Vložte A, B alebo C podľa nasledujúceho:**
 A pre I/EWE* s praxou najmenej tri roky v oblasti výroby so zváraním
 B pre I/EWT* s praxou najmenej tri roky v oblasti výroby so zváraním
 *C pre osobu s praxou v oblasti zvárania (najmenej tri roky)

Poznámka 2 **Vložte D alebo E podľa nasledujúceho:**
 D pre osobu odborne spôsobilú v auditovaní systémov kvality
 E pre osobu majúcu znalosti o systémoch manažérstva kvality.
 Osoba s D v tomto stĺpci môže byť audítorom podľa EN ISO 3834, v iných prípadoch môže byť expertom podľa EN ISO 3834-2.
 Ohľadne ďalšieho vysvetlenia hore uvedeného pozrite Časť 1 Usmernenia
 * alebo ekvivalentná kvalifikácia

VZOR 2 (INFORMATÍVNY)***PREDBEŽNÝ INFORMATÍVNY DOTAZNÍK*****1 VŠEOBECNÉ INFORMÁCIE**

Názov útvaru, ktorý má byť auditovaný:

Adresa útvaru, ktorý má byť auditovaný:

Telefón Fax

E-mail

2 CERTIFIKÁTY VYDANÉ INÝMI ORGANIZÁCIAMI/ORGÁNMI

Ak áno, uveďte nasledujúce údaje:

Typ certifikácie	Certifikačný orgán	Dátum vydania	Dátum platnosti

3 INFORMÁCIE NA PODPORU ŽIADOSTI O CERTIFIKÁCIU

3.1 Základné normy, pre ktoré je certifikácia žiadaná

3.2 Popis organizačnej štruktúry výrobcu, ktorý uvádza podrobne časť organizácie zapojenej do činností súvisiacich so zváraním. Uvedené majú byť funkcie a počty osôb.

Funkcia	Celkový počet osôb	Počet osôb zapojených do zváracích činností

Uveďte, prosím, organigram útvaru vrátane koordinácie zvárania (EN ISO 14731) a popis pracovnej zodpovednosti autorizovaných koordinátorov zvárania.

3.3 Druhy vyrábaných výrobkov

.....
.....

3.4 Druh výroby

 Jednotlivé výrobky

 Hromadná výroba
3.5 Použité normy a/alebo špecifikácie

- Zoznam použitých noriem na výrobky a/alebo iných použitých špecifikácií
- Normy použité pri schvaľovaní zväračov

-
- Normy použité na schvaľovanie zväracích procedúr
-

3.6 Maximálna hmotnosť a veľkosť výrobku, s ktorým je výrobca schopný narábať

Maximálna hmotnosť

Maximálna veľkosť

3.7 Základné materiály (uvedie sa referencia na relevantnú skupinu CEN ISO/TR 15608) a príslušné rozsahy hrúbok

Základný materiál	Rozsah	Základný materiál	Rozsah

3.8 Zváranie a súvisiace procesy

Zväracie procesy

Súvisiace procesy

.....

.....

.....

.....

.....

.....

3.9 Použitie tepelného spracovania po zváraní

 Áno

 Nie
3.10 Činnosti bežne subkontrahované

.....

...

.....
...

.....

3.11 Organizácia a register postupov koordinácie zvárania

.....
...

.....

...

.....

...

4 OFICIÁLNE PREPOJENIE NA CERTIFIKAČNÝ ORGÁN

Referenčná osoba a jej funkcia v útvare výrobcu

.....
..

Adresa

.....

Telefón

Fax

Dátum

Manažér výrobcu

.....

.....

Podpis

.....

Všeobecná poznámka:

Ak pre niektorú vyššie uvedenú položku treba viac miesta, priložte prosím, ďalší list s odkazom na príslušné číslo položky.

VZOR 3 (INFORMATÍVNY)**ROZSAH ČINNOSTI**
(na priloženie k certifikátu)1 Typ výrobku(ov)
.....2 Normy na výrobok(ky) alebo alternatívne norma (y) (pozri EN ISO 3834-5)
.....3 Skupina(y) základných materiálov (podľa CEN ISO/TR 15608)
.....

4 Zváranie a pridružené procesy

Zvárací proces (podľa normy ISO 4063)	Pridružené procesy (podľa normy CEN ISO/TR 15608)

5 Zodpovední koordinátori zvarania

Meno	Kvalifikácia	Názov funkcie a odborné znalosti*

* Odborné znalosti musia byť uvedené v súlade s EN ISO 14731:

Komplexné alebo špecifické alebo základné

Autorizovaný podpis: _____

VZOR 4 (INFORMATÍVNY)*Dotazník*

Spoločnosť

Kontakt

Ulica

Mesto

Dotazník na monitorovanie Vašej spoločnosti podľa EN ISO 3834**Registračné číslo:**

Vážení,

Priložili sme dotazník, ktorý Vás žiadame vyplniť a poslať priamo vedúcemu audítorovi. Prosíme Vás, uveďte **len tie zmeny, ktoré nastali od posledného monitorovania**. Na základe výsledkov stanovíme, či monitorovací audit vo Vašom závode bude potrebný. Uvedomte si, že akékoľvek neúplné informácie vyvolajú nevyhnutnosť monitorovacieho auditu na mieste.

Poznámka: Strany 3 a 4 má vyplniť vedúci audítor. Vami vyplnený dotazník môžete poslať nášmu vedúcemu audítorovi na adresu na strane 3.

Ďakujeme veľmi pekne za spoluprácu.

Dátum posledného monitorovania:

1. Organizačné zmeny v podniku

- Áno (prosím priložte nový organizačný diagram alebo vysvetlite)
 Nie

2. Zmeny v koordinátoroch zvárania (WC)

- Áno (priložte prosím, kvalifikačné dokumenty)
 Nie Meno dozorujúceho:

3. Zmeny v zodpovednostiach WC (vo vzťahu EN ISO 14731)

- Áno (prosím vysvetlite)
 Nie

4. Zmeny u pracovníkov na skúšanie

- Áno (prosím, vysvetlite kto a kedy opustil alebo prišiel do podniku a priložte kvalifikačné dokumenty nových pracovníkov)
 Nie (prosím, uveďte zoznam (mená) pracovníkov na skúšanie)

5. Zmeny v počte zvaračov
- Áno (uved'te prosím súčasný počet a priložte zoznam zvaračov s platnými kvalifikačnými skúškami)
- Nie Počet zvaračov:.....(prosím, dodajte zoznam (mená) zvaračov s kvalifikáciou)
6. Súčasné osvedčenia na kvalifikačné skúšky zvaračov, napr. podľa EN 9606 alebo pre operátorov, napr. podľa EN 14732 (prosím, priložte vzor ku každej použitej norme)
7. Zmeny vo zvaracích procesoch
- Áno (priložte postup kvalifikačných skúšok a WPS)
- Nie
8. Zmeny v rozsahu materiálov
- Áno (vysvetlite prosím)
- Nie
9. Zmeny v tepelnom spracovaní
- Áno (vysvetlite prosím)
- Nie
10. Zmeny v rozsahu výrobkov (noriem)
- Áno (vysvetlite prosím)
- Nie
11. Námietky a sťažnosti
- Áno (interné (v prípade vnútropodnikového skúšania) a externé (zákazníkmi), vysvetlite prosím)
- Nie
12. Zmeny v dodávateľoch zvaraných komponentov (zváranie, NDT, náter)
- Áno (prosím, priložte posúdenie dodávateľa)
- Nie
13. Zmeny v postupoch systému manažérstva
- Áno (prosím, priložte zmenené postupy)
- Nie

Potvrdzujem pravdivosť hore uvedených informácií

Dátum

Manažment, Podpis

VZOR 5 (INFORMATÍVNY)**Odporúčanie pre vedúceho audítora EN ISO 3834**

Kritériá, ktoré majú byť auditované:

1. Organizačné zmeny v podniku

V prípade zásadných zmien (napr. začatie novej oblasti výroby používajúcej technológiu zvarovania), monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

2. Zmeny v koordinátoroch zvarovania (WC)

Ak sa WC zmenili oproti menám na certifikáte, je potrebný monitorovací audit na mieste.

- Áno
 Nie

Poznámky:

3. Zmeny v zodpovednostiach WC

V prípade zásadného rozšírenia činností (otázna je úroveň vykonávania úloh podľa EN ISO 14731), monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

4. Zmeny u pracovníkov na skúšanie

V prípade zásadných zmien je monitorovací audit nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

5. Zmeny v počte zvaračov

V prípade zásadného rozšírenia zvaracích činností (rozšírenie o viac ako 25 % alebo o 5 zvaračov) je monitorovací audit nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

6. Súčasnú osvedčenia na kvalifikačné skúšky zvaračov, napr. podľa EN ISO 9606 alebo pre operátorov, napr. podľa EN ISO 14732

Ak neexistujú nijaké osvedčenia o kvalifikačných skúškach súčasných zvaračov, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

7. Zmeny vo zvaracích procesoch

Ak sú použité nové technológie, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno (prosím, priložte kvalifikáciu postupu zvarania (nové PQR))
 Nie

Poznámky:

8. Zmeny v rozsahu materiálov

Ak sa používa nová skupina materiálov, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

9. Zmeny v tepelnom spracovaní

Ak sa tepelné spracovanie teraz vykonáva mimo podniku alebo v prípade podstatných zmien v technológii, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

10. Zmeny v rozsahu (noriem) výrobkov

V prípade podstatných zmien vo výrobných procesoch využívajúcich zvaracie technológie, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

11. Námietky a sťažnosti

V prípade zásadných sťažností zákazníkov, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný.

- Áno
 Nie

Poznámky:

12. Zmeny v dodávateľoch zváraných komponentov (zváranie, NDT, náter,...)

Ak sa zmenili základní dodávatelia, monitorovací audit na mieste je nevyhnutný, okrem prípadu ak sa preukáže adekvátne posúdenie dodávateľa.

- Áno
 Nie

Poznámky:

13. Zmeny týkajúce sa zdokumentovaného systému manažérstva v prípade, ak boli zavedené významné zmeny do postupov systému manažérstva

- Áno (prosím pripojte zmenené dokumenty)
 Nie

Poznámka:

Ak je odpoveď výrobcu v bodoch 1, 2, 3, 7, 8 a 10 kladná, rozsah činnosť výrobcu sa musí preskúmať, aby sa zistilo, či je to potrebné alebo nie, vydať nový doklad s novým rozsahom činnosti výrobcu.“

Dátum

Meno, Podpis
